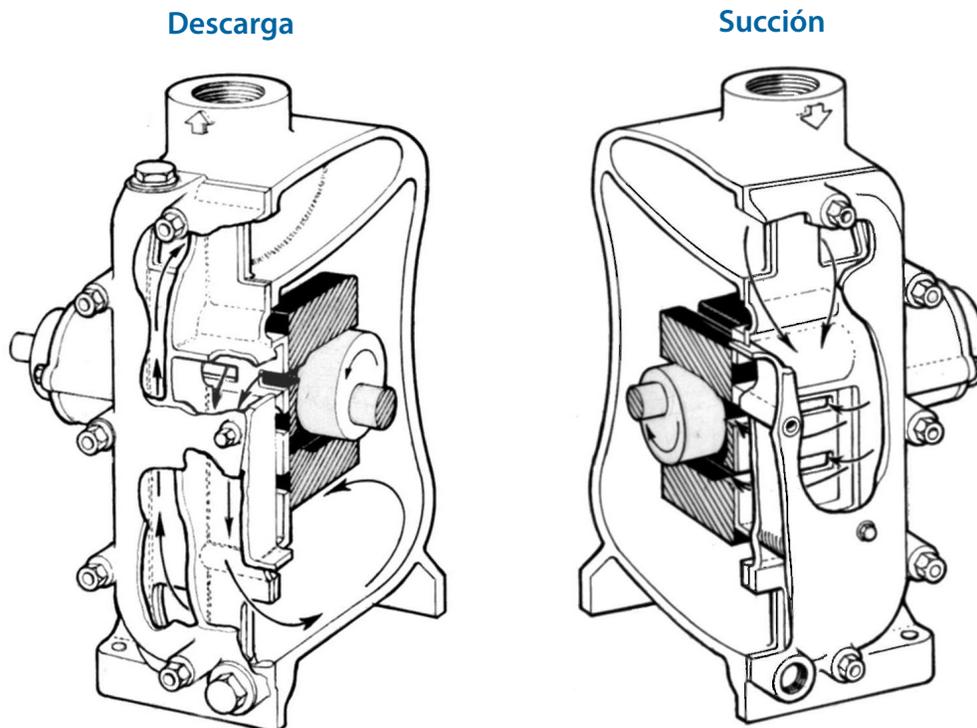


La bomba de desplazamiento positivo y zapata deslizante Megator ofrece un nivel excepcional de succión, versatilidad y la habilidad de bombear a una capacidad constante en alturas piezométricas de hasta 76,2 m (250 pies). Puede funcionar sin dañar la bomba con succión en seco; tiene compensación automática de desgaste, un diseño simple con pocas piezas de trabajo y acceso mediante una única tapa. Se puede decir que se asemeja a una bomba de pistón y tiene todos los méritos ya conocidos de ese tipo de bomba: succión potente y autocebado, capacidad constante a alturas piezométricas variables, habilidad para enfrentar condiciones difíciles y para trabajar con una gran variedad de líquidos (viscosos o de alta fluidez, limpios o sucios). Pero aún siendo simple, compacta y de flujo parejo, es más parecida a una bomba centrífuga. Combina las ventajas de los dos tipos principales de bombas sin sus respectivas limitaciones.

Cómo funciona la bomba

La acción de bombeo se genera por la rotación de tres o más discos excéntricos, cada uno de los cuales está colocado en forma ceñida en una cámara de desplazamiento (zapata). El movimiento excéntrico de cada disco involucra a componentes horizontales y verticales. El movimiento horizontal genera un desplazamiento y el disco oscila en la zapata, como un pistón en un cilindro. El movimiento vertical controla la entrada y la descarga del líquido a través de la bomba.



Cuando se enciende la bomba, se crea un diferencial de presión hidráulica que garantiza un sello hermético y mantiene las zapatas en estrecho contacto con una placa de puertos plana que forma una división entre los lados de succión y descarga de la bomba. La placa tiene puertos opuestos a las zapatas, que conducen el líquido desde la boca de succión y hacia el lado de descarga de la bomba, respectivamente. Durante el recorrido de succión, el líquido pasa por la tapa principal y es absorbido por las zapatas mediante los puertos de succión de la placa. Durante el recorrido de descarga, el líquido fluye por la tapa principal y se dirige a la parte inferior del cuerpo de la bomba antes de circular por otro conducto en la tapa principal hacia la boca de descarga. Esta distribución ayuda a barrer el fondo del cuerpo de la bomba y evitar la acumulación de sólidos. El desempeño excepcional de la bomba no depende de huelgos ceñidos.

Comparación de bombas

Como la bomba de zapata deslizante Megator tiene un diseño único, nuestros clientes potenciales a menudo nos preguntan por qué deberían instalar una bomba de este tipo. A continuación se incluye una comparación de la bomba de zapata deslizante con los tres tipos de bombas principales.

Bombas de pistón y émbolo

La ausencia de válvulas garantiza mayor confiabilidad y un mantenimiento más sencillo.

El peso y el espacio ocupado son una fracción del peso y el espacio ocupado de una bomba de pistón o émbolo de potencia equivalente.

La eliminación del mecanismo de engranaje y cigüeñal ahorra lubricación y mantenimiento.

Se evitan los golpes y la vibración en conductos gracias al flujo suave de la bomba de zapata deslizante.

Bombas de engranajes, de paletas, de tornillo y de cavidad progresiva

La eficacia de bombeo y autocebado en las bombas de zapata deslizante no depende de ajustes o huelgos ceñidos.

El asentamiento positivo y la compensación automática del desgaste les permite seguir funcionando bajo condiciones demasiado extremas para bombas rotativas de desplazamiento positivo tradicionales.

Las bombas de zapata deslizante no se limitan a líquidos con propiedades reconocidas de lubricación o sellado, ya que trabajan con el mismo nivel de eficacia y logran la misma vida útil con agua y líquidos "no lubricantes" similares.

Las bombas de zapata deslizante funcionan durante largos períodos con una succión completamente en seco sin recalentamiento ni daños.

Bombas centrífugas

El autocebado de la bomba de zapata deslizante es espontáneo, sin necesidad de usar ningún dispositivo de cebado, y es totalmente confiable, incluso cuando la bomba ya tenga muchos años de uso y esté desgastada.

Las pequeñas filtraciones se extraen continuamente y cualquier aumento de flujo hasta la capacidad total de la bomba se absorbe en forma instantánea. Se succiona hasta la última gota de un contenedor.

Pueden manejar grandes alturas de succión y largas tuberías de succión sin riesgos y sin reducir su capacidad. Las burbujas de aire no son un problema.

El fluido bombeado a una velocidad dada, en lugar de disminuir en forma rápida al aumentar la altura piezométrica, es prácticamente constante en todas las alturas piezométricas y alturas de succión dentro del alcance de la bomba.

Una bomba de zapata deslizante no puede sobrecargar el motor como consecuencia de una altura piezométrica reducida; por este motivo, en general se pueden usar motores más pequeños.

Las bombas de zapata deslizante son muy eficaces para un amplio rango de alturas piezométricas, no solo en un único "punto de servicio" o cerca de este.

La bomba de zapata deslizante a una velocidad determinada funciona eficazmente y ofrece la misma capacidad ya sean líquidos con viscosidad muy baja o muy alta.

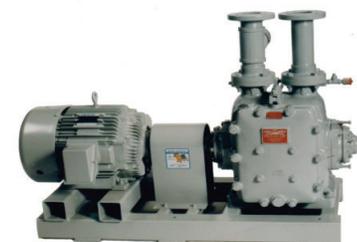


Beneficios

- > Capacidad de autocebado
- > Funciona con succión en seco
- > Simple de instalar
- > Gran altura de succión
- > Capacidad constante a alturas piezométricas variables
- > Acceso mediante tapa única
- > Simple de operar
- > Con compensación automática de desgaste
- > La misma bomba para agua y aceites
- > Extrae hasta la última gota de los contenedores
- > Cizallamiento/emulsificación mínimos

Características

- > Capacidades hasta 999 lpm (264 gpm)
- > Alturas de succión hasta 8,2 m (27 pies)
- > Viscosidades hasta 21000 SSU
- > Alturas piezométricas hasta 76,2 m (250 pies)
- > Disponibles en cajas de bronce, hierro fundido y aluminio
- > Accionamiento neumático, diésel, eléctrico, hidráulico o con gasolina
- > Control de inversión de velocidad variable
- > Opciones de acoplamiento directo o con transmisión por correa
- > Los conjuntos disponibles incluyen opciones de modelos fijos, móviles y montados en patín



MEGATOR
Global Leader in Pumps and Pollution Control Solutions

ISO 9001:2008
CERTIFIED QMS