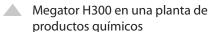


## Aplicaciones industriales

El trabajo de bombeo industrial moderno significa mucho más que transferir un líquido de A a B. Las bombas se han convertido en el principal elemento impulsor de innumerables procesos industriales y tienen infinidad de combinaciones de presión, densidad, viscosidad, temperatura, volatilidad, corrosión y acción solvente, de sólidos en suspensión y gases en solución. No hay una respuesta simple y universal para estos problemas y tampoco hay un único tipo de bomba que enfrente todas estas condiciones con éxito, pero las bombas Megator probablemente estén bastante más cerca de hacerlo que cualquier otro tipo.







 Condiciones exigentes para tareas de minería subterránea

## Las aplicaciones incluyen:

- > Lechada de cal
- > Lodo de aceite de desecho
- > Transferencia de pintura
- > Transferencia de aceite
- > Drenaje de sumidero

- > Gasoil
- > Transferencia de aguas residuales
- > Licor cáustico
- > Transferencia de jarabe
- > Lodo químico

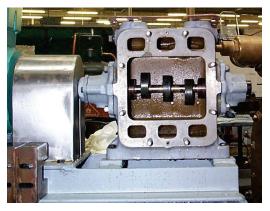
- > Drenaje del frente de la mina
- > Anticongelante para aviación
- > Refrigerante de motor
- > Agua residual del lavado de ropa
- > Lodos de residuos alimenticios

Las bombas Megator se han diseñado en base a experiencia práctica de las condiciones industriales. Son robustas, compactas y de construcción simple, y pueden soportar un manejo brusco. No requieren lubricación y necesitan muy poca atención. Las tareas de inspección y mantenimiento se pueden realizar con suma facilidad, lo que resulta particularmente valioso en diversas aplicaciones industriales. Una gran cantidad (cada vez mayor) de bombas Megator se utilizan en todos los sectores de la industria y su absoluta eficacia en diseño y rendimiento es reconocida por ingenieros de todas las partes del mundo.

## Aplicaciones industriales



Bombeo de gasoil a locomotora



El acceso mediante una única tapa facilita la inspección, sin alterar conexiones de tubos o accionamiento



Conjunto de bomba de bajo voltaje L125



Bomba de transferencia de aceite lubricante Megator H100



La bomba de sumidero con "supersucción" hace que el posicionamiento de la bomba sea práctico y accesible



 Agua de retorno en papelera con bombas Megator H400



 Dos bombas L400, que bombean aguas residuales en una refinería de petróleo



